



EUROLIFT BH[®]



Palan électrique à sangle
pour charge de 63 à 5 000 kg

 **VERLINDE**
LIFTING EQUIPMENT

www.verlinde.com

Réf : JV 03 2017 35 U

Premier constructeur français d'appareils de levage

Premier fabricant Français d'appareil de levage, VERLINDE assure la production en grande série de palans à câble, à chaîne et à sangle, de treuils, potences et composants de ponts roulants sur ses différentes usines dans le monde.

De la conception, réalisée en C.A.O. et D.A.O. à la réalisation, issue d'un parc de machines parmi les plus modernes d'Europe, associée au savoir faire d'hommes expérimentés, chaque appareil de levage signé VERLINDE assure à l'utilisateur fiabilité et qualité.

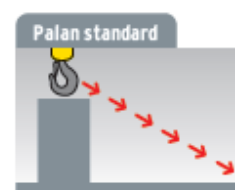
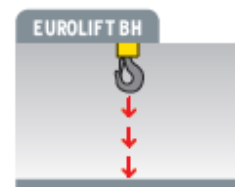
Nouveaux produits, nouvelles innovations

VERLINDE, soucieux des besoins de sa clientèle a créé ce palan pour des usages spécifiques et très diversifiés comme l'agroalimentaire, la chimie, les industries de précision, partout où l'hygiène, la sécurité sont les maîtres mots en terme de production.

VERLINDE a toujours été à l'avant garde dans l'introduction de nouvelles idées pour le fonctionnement des unités de levage par crochet. Le palan électrique à sangle EUROLIFT BH a été conçu dans cet esprit résolument avant-gardiste puisqu'il rassemble à lui seul 3 brevets autour de sa conception.

Le palan électrique à câble EUROLIFT BH est dès à présent la seule unité de levage par sangle et crochet qui vous propose dans sa version standard :

- > **Sangle de levage** : sangle haute résistance, facteurs de sécurité élevés, la conception permet le remplacement rapide et facile.
- > **Deux vitesses de levage variable** mécaniquement.
- > **Guide sangle** : haute sécurité contre des effets de traction en biais et de torsion durant le mouvement de levage.
- > **Moteurs de levage et de direction** conçus suivant IEC 34.1/IEC 34.2 protection IP55, groupe d'isolation F.
- > **Réducteur** entièrement fermé, haute précision, silencieux, étanche.
- > **Fin de course** de levage haut et bas réglable.
- > **Fin de course** de direction.
- > **Limiteur de charge en standard**, sécurité contre une surcharge excessive du palan et du chemin de roulement (obligatoire suivant la directive « MACHINES »).
- > « Approches » crochet et dimensions « C » très faibles.
- > **Un levage centré** (faible déplacement de la moufle en levage).



➤ Des implantations à vos mesures



Modèle BH1. Fixe suspendu.

Ces palans ne disposent pas de chariot et sont utilisés pour des applications où le mouvement horizontal n'est pas nécessaire. Ce modèle est également disponible dans les mêmes configurations de chariot que le BH2. Capacité de 63 kg à 500 kg.



Modèle BH2. Fixe suspendu.

Ces palans ne disposent pas de chariot et sont utilisés pour des applications où le mouvement horizontal n'est pas nécessaire. Capacité de 500 kg à 5000 kg.



Chariot monorail hauteur perdue réduite (HPR) à direction manuelle.

Ces palans disposent de chariot (mouvement horizontal de la charge) dont la conception permet d'optimiser au maximum la hauteur de levée et la place dont vous disposez. Capacité maximale : 2 T.



Chariot monorail hauteur perdue réduite (HPR) à direction électrique.

Ces palans disposent de chariot (mouvement horizontal de la charge) dont la conception permet de déplacer des charges jusqu'à 5000 kg avec une optimisation de la hauteur de levée.



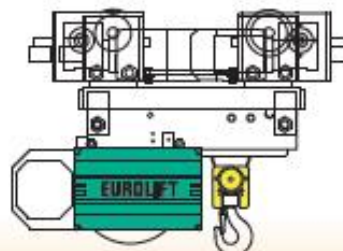
Chariot monorail direction électrique sur profilé EUROSYSTEM.

Ces palans disposent de chariot (mouvement horizontal de la charge). Lever une charge jusqu'à 2000 kg et la déplacer horizontalement dans un profilé creux droit ou courbe.



EUROLIFT BH, version "anticorrosion".

Lever une charge jusqu'à 2000 kg et la déplacer horizontalement dans une ambiance à fort degré d'hygrométrie.



Chariot monorail à direction électrique à bogies pour voie courbe.

Ces palans disposent de chariot (mouvement horizontal de la charge). Lever une charge jusqu'à 2000 kg et la déplacer horizontalement sur une voie courbe.

EUROLIFT BH[®]

Palan électrique
à sangle pour charge
de 500 à 5 000 kg



Réducteur de levage
Réducteur à 3 trains, denture hélicoïdale rectifiée, lubrifiée à vie (graisse semi fluide) étanchéité assurée par joints toriques et joint à lèvres en bout d'arbre (BH2).



Les caractéristiques communiquées sur cette double page correspondent au BH2.

Moteur de levage
Moteur frein 2 vitesses, frein électromagnétique à rattrapage automatique d'usure. Protection IP 55. Classe F.



+ de sécurité

Direction. Variation de vitesses en direction (5 à 20 m/min) pour un positionnement plus précis de vos charges. (BH2)

Sangle. Très bonne résistance aux acides, solvants sans action, imputrescible, difficilement inflammable.

Coffret électrique. Commande basse tension 48 V. Le couvercle est équipé de deux câbles de sécurité en acier type anti-chute (BH2) ou de charnières (BH5).

Guide sangle. Haute sécurité contre des effets de traction en biais et de torsion durant le mouvement de levage.

Limiteur de charge
Limiteur de charge standard incorporé au palan interdisant la montée en cas de surcharge (suivant la directive « MACHINES »).



+ technologie

Moufle. Un faible déplacement de la moufle en levage (levage presque centré).

Guide-sangle. Pas d'encrassement du système de guidage pour une utilisation dans tous types d'environnement.

Tambour. Le ratio très élevé du diamètre sangle/tambour permet d'augmenter la durée de vie de la sangle.

Coffret électrique. Largement dimensionné il est équipé en standard de l'ensemble des composants électriques.



Appareillage électrique
> Circuit imprimé pour tension standard.
> Norme NFE 52-070.
> Fin de course haut et bas.
> Protection du moteur de levage par sonde thermique.
> Boîte à boutons de commande en basse tension protection IP 65.

+ d'ergonomie

Boîte à boutons. En polypropylène teinté dans la masse à double isolation, de forme ergonomique (protection IP 65).



+ d'économie

Moteur de levage. Facteur de marche élevé pour une plus grande longévité. Refroidissement du moteur augmenté par son positionnement extérieur à l'unité de levage.

Moteur, réducteur de direction. Réducteur de direction à trois trains lubrifié à vie.

Frein de levage. Le frein à rattrapage automatique d'usure est testé pour la durée de vie du palan en utilisation normale.

Guide-sangle. Principe de construction "sans ressort" pour un remplacement plus facile lors des opérations de maintenance.

Coffret électrique. Situé sur la face avant (BH2) ou arrière (BH5) du palan, d'accès aisé, l'ouverture s'effectue par un système de fixation rapide.

Moufle. « Approches » crochet et dimensions « C » réduites pour une optimisation de la taille de vos bâtiments et l'utilisation totale de l'espace de travail.

Direction. Moteur de direction avec une protection IP 55 et une classe d'isolation type F pour une plus grande longévité.

Sangle

Sangle polyester haute résistance. Difficilement inflammable, bonne stabilité dimensionnelle, très bonne ténacité résiduelle après passage dans l'eau bouillante. Très bonne résistance aux acides, solvants sans action. Imputrescible. BH5: sangle Dyneema (cette sangle reprend les mêmes caractéristiques que celles du BH2 avec un coefficient de sécurité plus élevé).



Moufle et crochet

Possibilité de moufle et crochet en inox.



Palan électrique à sangle version anticorrosion pour charge de 500 à 2 000 kg

> **Chariot à direction électrique.** Galets, axes de transmission, entretoises, pièces du palonnier traité anticorrosion pour une meilleure protection contre les agressions extérieures.

> **Flasques de chariot,** flasques de palonnier, tôles d'ossature traitées anticorrosion.

> **Flasques tambour,** support de tambour zingués à chaud.

> **Moufle.** Crochet, chape, roulements en acier inoxydable, une utilisation dans les ambiances à fort degré d'humidité.

> **Réducteur.** Support réducteur traité anticorrosion.



EUROLIFT BH®

Options disponibles

L'EUROLIFT BH peut être équipé de nombreuses options et peut faire l'objet d'adaptations spécifiques :

- > Largeur de fer non standard.
- > Vitesses de direction supérieure.
- > Compteur horaire.
- > Commande à distance radio ou infra-rouge type EUROMOTE.
- > Fin de course de direction.
- > Chariot boggies*.
- > Tension d'alimentation spéciale.
- > Moteurs de levage et direction tropicalisés.
- > Limiteur de charge à 2 ou 3 seuils.
- > Moufle et crochet en inox**.
- > Protection totale anti-corrosion***.
- > Toiture de protection contre la pluie.
- > Klaxon commandé de la boîte à boutons.
- > Palan anti-déflagrant.



*Sauf BH5.

** Jusqu'à 2,5 T seulement.

*** 3,2 T et 5 T moufle inox, crochet point.

Normes et règles de levage



Directive CE. Depuis le 29 décembre 2009, une nouvelle Directive Machines (CE 2006/42/CE) s'applique pour le montage et le commerce des machines neuves commercialisées à partir de 2010. Ce nouveau texte vient en fait compléter l'ancienne Directive, compilation de 600 normes qui dataient de 1995. Cette directive impose aux constructeurs de machines d'harmoniser leur production en fonction de certaines dispositions, normes, règles nationales et spécifications techniques.

F.E.M. Fédération Européenne de la Manutention.

S.W.P. Safe Working Period. Traduction pour : "Période de travail en toute sécurité" de l'unité de levage est déterminée en fonction du temps moyen d'utilisation du mécanisme de levage, du spectre de charge et du groupe d'utilisation.

Après cette période, une révision générale prescrite par le constructeur est nécessaire.

Groupe d'utilisation. Suivant la classification de la FEM, il faut prendre en compte deux critères fondamentaux : l'état de sollicitation du palan et les classes de fonctionnement (liés au temps moyen d'utilisation journalier et au mouvement de levage de l'appareil).

Norme ISO. Les groupes d'utilisation peuvent être également définis en groupe ISO (1Am = M4, 2m = M5, 3m = M6,...).

Etat de sollicitation.

- > **Service léger.** Appareil soumis exceptionnellement à la sollicitation maximale et couramment à des sollicitations très faibles.
- > **Service moyen.** Appareil soumis, assez souvent à la sollicitation maximale et couramment à des sollicitations faibles.
- > **Service lourd.** Appareil soumis fréquemment à la sollicitation maximale et couramment à des sollicitations moyennes.
- > **Service très lourd.** Appareil soumis régulièrement à des sollicitations voisines de la sollicitation maximale.

Temps moyen journalier de fonctionnement en heures			≤ 0,5		≤ 1		≤ 2		≤ 4		≤ 8		≤ 16		
Classe de fonctionnement			V0,25	T2	V0,5	T3	V1	T4	V2	T5	V3	T6	V4	T7	
Etat de sollicitation	1	L1	Léger					1Bm	M3	1Am	M4	2m	M5	V4	M6
	2	L2	Moyen			1Bm	M3	1Am	M4	2m	M5	3m	M6		
	3	L3	Lourd	1Bm	M3	1Am	M4	2m	M5	3m	M6				
	4	L4	Très lourd	1Am	M4	2m	M5	3m	M6						
Groupe							1Bm	M3	1Am	M4	2m	M5	3m	M6	
Facteur de Marche*							25 %		30 %		40 %		50 %		
Nombre de démarrages par heure							150		180		240		300		

Classification normes F.E.M. 9511

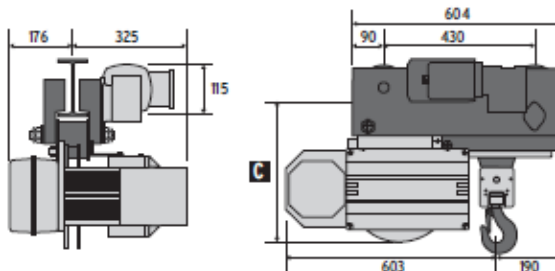
Classification normes ISO.

* Facteur de marche en % = $\frac{\text{Temps de montée} + \text{Temps de descente}}{\text{Temps de montée} + \text{Temps d'arrêt} + \text{Temps de descente} + \text{Temps d'arrêt}} \times 100$

Encombremments

Eurolift type	Nombre de brins	C en mm	
		Standard	Inox
BH2	2	390	390
	3	435	465
	4	400	430

Pour les dimensions du BH1 et BH5 : nous consulter.

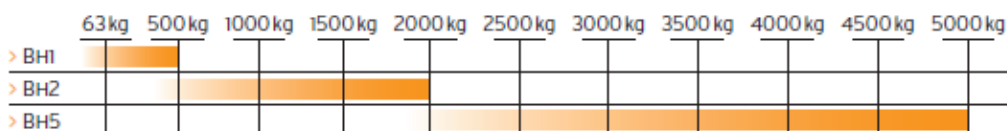


Gamme

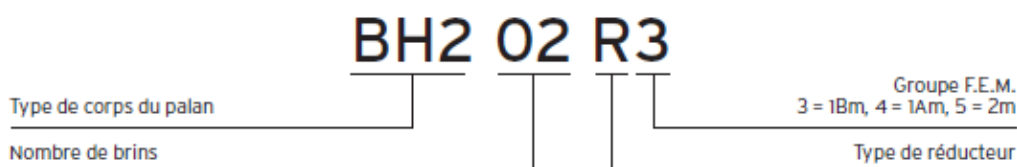
Eurolift type	Capacité de charge (kg)	Groupe F.E.M.	Nombre de brins	Hauteur de levage (m)	Vitesse de levage (m/mn)	Chariot à direction		
						Par poussée	Par chaîne	1 vitesse
BH1 02 R5	63	2m	2	6,00	6,9 / 2,3	*	*	*
BH1 02 L5	125	2m	2	6,00	6,9 / 2,3	*	*	*
BH1 03 L5	125	2m	3	4,00	4,6 / 1,5	*	*	*
BH1 02 L3	250	18m	2	6,00	6,9 / 2,3	*	*	*
BH1 03 R5	250	2m	3	4,00	4,6 / 1,5	*	*	*
BH1 04 L5	250	2m	4	3,00	3,5 / 1,1	*	*	*
BH1 02 R3	375	18m	2	6,00	6,9 / 2,3	*	*	*
BH1 03 L4	375	1Am	3	4,00	4,6 / 1,5	*	*	*
BH1 04 R5	375	2m	4	3,00	3,5 / 1,1	*	*	*
BH1 03 R3	500	18m	3	4,00	4,6 / 1,5	*	*	*
BH1 04 L4	500	1Am	4	3,00	3,5 / 1,1	*	*	*
BH2 02 R3	500	18m	2	9,00	20 / 3,3	*	*	*
BH2 03 R5	500	2m	3	6,00	13 / 2	*	*	*
BH2 02 L5	630	2m	2	9,00	10 / 1,6	*	*	*
BH2 03 R4	630	1Am	3	6,00	13 / 2	*	*	*
BH2 02 L4	800	1Am	2	9,00	10 / 1,6	*	*	*
BH2 03 R3	800	18m	3	6,00	13 / 2	*	*	*
BH2 02 L3	1000	18m	2	9,00	10 / 1,6	*	*	*
BH2 03 L5	1000	2m	3	6,00	6,5 / 1	*	*	*
BH2 03 L4	1250	1Am	3	6,00	6,5 / 1	*	*	*
BH2 04 L5	1250	2m	4	4,50	5 / 0,8	*	*	*
BH2 03 L3	1600	18m	3	6,00	6,5 / 1	*	*	*
BH2 04 L4	1600	1Am	4	4,50	5 / 0,8	*	*	*
BH2 04 L3	2000	18m	4	4,50	5 / 0,8	*	*	*
BH5 04/RN1	2500	2m	1x4	5,90	3,8/0,6	x	x	*
BH5 04/RN2	3200	18m	2x2	8,20	5,9/0,9	x	x	*
BH5 08/RN2	5000	1Am	2x4	5,90	3,8/0,6	x	x	*

* : Disponible dans cette version X : non disponible dans cette version

Gamme de charge



Explication des codifications de l'EUROLIFT BH*



*Sauf BH5.